



## XXIV Naukowo-Techniczna Krajowa Konferencja Spawalnicza „Postęp, innowacje i wymagania jakościowe procesów spajania”



W dniach od 15 do 17 maja 2018 w hotelu Wolin w Międzyzdrojach miała miejsce 24. Naukowo-Techniczna Krajowa Konferencja Spawalnicza zorganizowana przez Biuro Techniki Spawalniczej „BM” przy współpracy z Zachodniopomorską Sekcją Spawalniczą SIMP oraz Polskim Towarzystwem Badań Nieniszczących i Diagnostyki Technicznej SIMP oddział Szczecin. Uczestnicy konferencji już 14 maja zostali podjęci przez Komitet organizacyjny powitalną kolacją.

Konferencję rozpoczęto 15. maja, uczestników przywitali Pan Marek Saperski – przewodniczący komitetu organizacyjnego konferencji oraz Pan dr inż. Jan Plewniak – prezes Sekcji Spawalniczej Stowarzyszenia Inżynierów Mechaników i Techników Polskich. Przed rozpoczęciem sesji plenarnych wręczono medal im. inż. Stanisława Olszewskiego, będący najwyższym odznaczeniem środowiska SIMP przyznawanym za wybitny wkład

w rozwój inżynierii spajania. Odznaczeni zostali mgr inż. Maria Cecotka z Elektrowni Bełchatów, mgr inż. Jerzy Kozłowski z firmy SLV-GSI Polska oraz Pan dr inż. Artur Czupryński z Politechniki Śląskiej. Konferencję podzielono na 13 tematycznych sesji plenarnych. Pierwszej sesji przewodniczył dr inż. J. Plewniak (PCz), przedstawiono referat Fatigue of welding construction – dr inż. M. Slováček, MECAS ESI, Czech Republic (Zmęczenie konstrukcji spawanych). Drugą sesję poprowadził dr inż. A. Czupryński (PŚI) przedstawiono trzy referaty.

1. Analiza badań zmęczeniowych elementów stalowych w świetle wymogów norm europejskich – prof. B. Wichtowski, dr inż. M. Wichtowski, ZUT  
2. Technologia spawania orbitalnego metodą TIG austenitycznej stali nierdzewnej X5CrNi18-10 – prof. J. Górka, PŚI., mgr inż. K. Grzesica, PŚI, mgr inż. K. Golda, Kalla, Katowice

3. Spawanie laserowe żeber usztywniających kadłuba nośnego silnika lotniczego – dr inż. S. Stano, IS Gliwice, dr inż. M. Zawadzki, Pratt & Whitney  
Trzeciej sesji przewodniczył prof. J. Górka PŚI, przedstawiono trzy referaty.

1. Automatyzacja zgrzewania i robotyzacja spawania ościeżnic stalowych – inż. M. Nowak, mgr inż. M. Nowicki Technika Spawalnicza, Poznań

2. Deklaracja zgodności WE dla maszyny – niebezpieczna rzeczywistość – mgr inż. M. Saperski, Biuro Techniki Spawalniczej „BM”

3. Kontrola prac spawalniczych na przykładzie elementów elektrowni wiatrowych – mgr inż. J. Saperski, Biuro Techniczne  
Czwartej sesji przewodniczył dr hab. inż. D. Fydrych (PG), przedstawiono trzy referaty.

1. Porównanie odporności na zużycie ścierny szeregu odmian materiałów trudnościeralnych – dr inż. A. Czupryński, dr inż. Tomasz Kik, PŚI, mgr inż. M. Melcer, Messer Eutectic Castolin

2. Badania spawalności stali S460N w środowisku wodnym z wykorzystaniem próby Tekken – dr inż. J. Tomków, dr inż. G. Rogalski, dr inż. D. Fydrych, dr hab. inż. J. Łabanowski, PG

3. Przetapianie odlewów precyzyjnych ze stopu Inconel 713C przy zastosowaniu procesów spawalniczych – prof. J. Adamiec, mgr inż. K. Łyczkowska PŚI, mgr inż. M. Urbańczyk, IS  
Piątą sesję poprowadził dr inż. S. Stano Instytut Spawalnictwa, Gliwice

1. Wpływ grubości złącza spawanego metodą 135/136 na własności mechaniczne stali L485ME – mgr inż. K. Wojnarowski, JT, mgr inż. B. Skowrońska, prof. T. Chmielewski, prof. D. Golański, PW

2. Pęknięcie gorące złączy spawanych – badania i symulacje numeryczne – dr inż. Tomasz Kik, PŚI, dr inż. M. Slováček, MECAS ESI, Czechy, doc. dr inż. J. Moravec, TUL, Liberec, Czechy

3. Chronologia zmian w zaleceniach jakościowych złączy spawanych obciążonych dynamicznie według norm europejskich – dr inż. J. Hołowaty, prof. B. Wichtowski, ZUT w Szczecinie

4. Próba łączenia kompozytów metalowo-ceramicznych za pomocą spawania metodą TIC – mgr inż. K. Ogonowski, Laboratorium Badań NDT „AR”, Szczecin, doktorant AR, dr inż. J. Wysocki, Austen Maritime Services, prof. dr hab. inż. Katarzyna Gawdzińska., prof. dr hab. inż. Wojciech Przetakiewicz, Akademia Morska (AR) w Szczecinie

Szóstej sesji przewodniczył dr inż. Tomasz Kik (PŚI)

1. Spawalnictwo 4.0 w Polsce – dr inż. Monika Rostecka, Instytut Spawalnictwa w Gliwicach

2. Otrzymywanie i struktura kompozytowych powłok Ni-NbC napawanych plazmowo – dr inż. Mariusz Bober, PW

3. Ocena skłonności do pęknięcia gorącego w warunkach wymuszonych odkształceń złączy spawanych stopu Inconel 617 – mgr inż. Natalia Konieczna, prof. dr hab. inż. Janusz Adamiec, Politechnika Śląska

4. Zastosowanie samoadaptujących się stanowisk robotyzowanych firmy INROTECH – mgr inż. J. Lykke, Inrotech, Dania

Siódmą sesję poprowadziła Pani dr inż. M. Rostecka (IS)

1. Charakterystyka napoin wykonanych technologią Laser Metal Deposition – mgr inż. K. Łyczkowska, prof. J. Adamiec, PŚI, mgr inż. M. Urbańczyk, IS

2. Zgrzewanie tarciove stali 316L o ultradrobnoziarnistej strukturze – mgr inż. B. Skowrońska, prof. T. Chmielewski, prof. D. Golański, Politechnika Warszawska







chy (Numeryczna symulacja jako wsparcie dla przemysłu)

Dziewiątą sesję poprowadził prof. T. Chmielewski, Politechnika Warszawska, przedstawiono trzy referaty

1. Analiza widmowa wyższych rzędów akustycznych sygnałów procesu spawania – prof. M. Fidali, Politechnika Śląska
2. Odporność na korozję wżerową napoin ze stopu Alloy 59 w syntetycznym roztworze FGD – mgr inż. Anna Kamela, prof. Janusz Adamiec, Politechnika Śląska
3. Prezentacja firmy HEG - Mariusz Myśliwiec, HEG, Szczecin

Dziesiątą sesję poprowadził prof. Marek Fidali (PŚI), przedstawiono cztery referaty.

1. Spawanie naprawcze staliwa G20Mn5 – mgr inż. Marcin Żuk, mgr inż. Rafał Dojka, Politechnika Śląska.
2. Laserowy system kontroli spoin Wiki-Skan – mgr inż. Jacek Urbańczyk, Biuro Techniczno-Handlowe "TESTING", Katowice
3. Prezentacja produktów firmy HGG – Matthew Wareing
4. Lincoln Electric: 50-ta rocznica opatentowania „pełnorurkowych” drutów proszkowych oraz pełna oferta materiałów dodatkowych klasy T 46 6 R/M/B dla zastosowań w segmencie offshore – dr inż. Krzysztof Sadurski, Lincoln Electric EMEAR

Jedenastą sesję poprowadził dr inż. Marek Węglowski (Akademia Spawania), zaprezentowano cztery referaty.

1. Powrót do podstaw – Specyfikacja konstrukcji stalowych wg normy EN 1090 – mgr inż. Jerzy Kozłowski, SLV-GSI Polska, mgr inż. Jakub Kozłowski, Politechnika Częstochowska
2. Próba Kommerella, a wytyczne SEP 1390:1996 – mgr inż. Jakub Kozłowski, Politechnika Częstochowska
3. Zalety zastosowania drutów NSSW na przykładzie stanowisk zrobotyzowanych – mgr inż. J. Zajączkowski, NST Polska
4. Linia do automatycznego spawania blachownic LBL – Patryk Muchel, HEG, Szczecin

Dwunastą sesję prowadził dr inż. Mariusz Bober (PW), przedstawiono trzy referaty

1. Spawanie łukowe stali duplex pod kątem maksymalizacji odporności połączeń spawanych na korozję wżerową w środowisku chlorków – dr inż. M. Stankiewicz, Politechnika Krakowska, dr inż. B. Ślęzak, American Bureau of Shipping
2. Dobór urządzeń do zagrzewania oporowego punktowego z wykorzystaniem analizy skupień – mgr inż. M. Kędziorska, dr hab. inż. D. Fydrych, dr inż. A. Świerczyńska, dr inż. G. Rogalski, PG
3. Zastosowanie drutu NSSW SM 47A na przykładzie stanowiska zrobotyzowanego z samoadaptującym się oprogramowaniem AMWT firmy Inrotech – mgr inż. J. Lykke, Inrotech Dania, mgr inż. J. Zajączkowski, NST Polska



Ostatnią trzynastą sesję prowadził dr inż. Ryszard Pakos (PRS/ZUT), zaprezentowano cztery referaty.

1. Spawanie produkcyjne odlewu stalowego żaroodpornego GX40NiCrSiNb35-25 – dr inż. Sławomir Parzych, Politechnika Krakowska, dr inż. Marek Gućwa, Politechnika Częstochowska, dr inż. Robert Bęczkowski, BRD, Częstochowa
2. Wpływ temperatury na mikrostrukturę i twardość stali typu Hardox 450 – dr inż. Rafał Dziurka, AGH, dr inż. Beata Łętkowska, Politechnika Wrocławska, mgr inż. Wiktoria Zbyrad-Kołodziej, Politechnika Rzeszowska
3. Prezentacja firmy EWM AG: Oszczędność w wytwarzaniu konstrukcji stalowych – p. Piotr Sliż, EWM AG, Szczecin
4. Prezentacja TÜV Rheiland, Dział Usług dla Przemysłu – mgr inż. Mariusz Blezień, TÜV Rheiland

Ostatniego dnia, tradycyjnie odbyły się trzy atrakcyjne wycieczki techniczne do obiektów w Świnoujściu:

Navikon Sp. z o.o., Morskiej Stoczni Remontowej, Fortu Gerharda – historyczny obiekt pruski.

Tegoroczna konferencja była rekordowa pod względem liczby wygłoszonych referatów, uczestnicy słuchacze, również dopisali, co potwierdza jej atrakcyjną formułę oraz ugruntowaną pozycję w kalendarzu polskich spawalników.

**Organizatorzy zapraszają na kolejną edycję konferencji 21-23.05.2019**  
**Szczegółowe informacje będą dostępne pod adresem: [www.saperski.com.pl](http://www.saperski.com.pl)**  
**kontakt: [biuro@saperski.com.pl](mailto:biuro@saperski.com.pl); tel. 601 669 521**

