

W dniach 2-4 czerwca 2025 odbyła się 66 Krajowa Konferencja Spawalnicza „Społeczeństwo, Środowisko, Ekonomia – Zrównoważony Rozwój w Inżynierii Spajania”.



Konferencję zorganizowała Krajowa Sekcja Spawalnicza Stowarzyszenia Inżynierów i Techników Mechaników Polskich (SIMP) we współpracy z Redakcją Przeglądu Spawalnictwa.

Miejscem konferencji była uroczysta siedziba SIMP Zamek Królewski w Rydzynie, który stanowi jeden z najcenniejszych zabytków barokowej architektury w Polsce, oferując unikalne połączenie historycznego dziedzictwa z nowoczesną infrastrukturą hotelarsko-konferencyjną o powierzchni 42,5 tys. m², jest największym zamkiem w ów Polskich jako hotel i centrum konferencyjne. Obiekt wpisany jest na listę Pomników Historii.

Krajowe/Międzynarodowe konferencje spawalnicze od wielu lat towarzyszą spawalnikom, naukowcom, przedsiębiorcom jako platforma wymiany wiedzy doświadczeń. W latach parzystych od samego początku organizowane były przez Instytut Spawalnictwa w Gliwicach (dziś Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny). W latach nieparzystych współorganizowane były przez Sekcję Spawalniczą SIMP i wybrany ośrodek akademicki polskiej uczelni technicznej prowadzonej badania naukowe w zakresie spawalnictwa i kształcącej inżynierów spawalników.

Komitety organizacyjny stanowili członkowie SIMP w osobach: Jacek W. Walczak – przewodniczący – dyrektor Agencji Wydawniczej SIMP Przegląd Spawalnictwa, Maria Cecotka (**uzupełnić afiliację**), Jerzy Kozłowski- Inspektor spawalniki w SLV-GSI Polska Sp. z o.o.; Mirosław Nowak-prezes zarządu Technika Spawalnicza Sp. z o.o. Poznań; Zbigniew Szukalski-dyrektor Zamku Królewskiego w Rydzynie.

Nad poziomem naukowym konferencji czuwał komitet naukowy w którym uczestniczyli przedstawiciele wielu krajowych i zagranicznych ośrodków naukowo-badawczych i szkoleniowych działających w środowisku spawalniczym.

Honorowy przewodniczący

prof. Michael’a Krupnicki Prezydent AWS 2024 (American Welding Society) – Adjunct Professor, Rochester Institute of Technology Kate Gleason College of Engineering

Przewodniczący

prof. dr hab. inż. Tomasz Chmielewski, Politechnika Warszawska

prof. dr hab. inż. Janusz Adamiec, Politechnika Śląska

dr hab. inż. Jacek Górka, prof. PŚL, Politechnika Śląska

dr hab. inż. Dariusz Golański, prof. PW, Politechnika Warszawska

dr hab. inż. Dariusz Fydrych, prof. PG, Politechnika Gdańska
 dr hab. inż. Krzysztof Kudła, prof. P.Cz., Politechnika Częstochowska
 dr inż. Paweł Kołodziejczak, Politechnika Warszawska
 prof. dr hab. inż. Jerzy Łabanowski, Politechnika Gdańska
 dr hab. inż. Marek Mróz, prof. PRz, Politechnika Rzeszowska
 dr hab. inż. Grzegorz Rogalski, prof. PG, Politechnika Gdańska
 dr hab. inż. Mirosław Szala, prof. PL, Politechnika Lubelska
 prof. dr hab. inż. Jerzy Winczek, Politechnika Częstochowska
 dr inż. Artur Wypych, Politechnika Poznańska
 prof. dr hab. inż. Lucjan Śnieżek, Wojskowa Akademia Techniczna
 dr hab. inż. Cezary Senderowski, prof. PW, Politechnika Warszawska
 dr inż. Wojciech Sosnowski, PANS w Ciechanowie
 prof. dr hab. inż. Tomasz Węgrzyn, Politechnika Śląska
 prof. dr hab. inż. Jacek Stania, Sieć Badawcza Łukasiewicz, Górnośląski Instytut Technologiczny
 dr hab. inż. Zygmunt Mikno, Sieć Badawcza Łukasiewicz, Górnośląski Instytut Technologiczny
 dr inż. Lechośław Tuz, Akademia Górniczo-Hutnicza w Krakowie
 dr inż. Adam Sajek Zachodniopomorski Uniwersytet Technologiczny w Szczecinie
 prof. dr hab. inż. Zbigniew Mirski, Politechnika Wrocławska
 dr hab. inż. Leszek Łatka, prof. PWr, Politechnika Wrocławska
 prof. dr hab. inż. Konstantyn V. Korytchenko, National Technical University "Kharkiv Polytechnic Institute", Kharkiv, Ukraine
 dr Natalia V. Vigilianska, E.O. Paton Electric Welding Institute, Kyiv, Ukraine

Pierwszego dnia konferencji, którego sponsorem była firma WITT Polska Sp. z o.o. odbyła się sesja referatowa (fot. 1) zawierająca 7 wystąpień merytorycznych:

1. „Welding Education in the United States: Solving the Skilled Workforce Shortage. **Prof. Michael A. Krupnicki**, 2024 President, American Welding Society (fot. 2)
2. Co przyniesie przyszłość rynkowi pracy? Wyzwania i szanse dla pracodawców. **Hanna Kaptoł**, Dyrektor Zarządzający, Perfect Consulting
3. Maksimum bezpieczeństwa przy pracach z gazami palnymi. **Krzysztof Czerwiński**, Dyrektor Zarządzający, **WITT Polska**.
4. Analiza przyczyn pęknięć złączy spawanych w płytowych wymiennikach ciepła. dr hab. inż. **Grzegorz Rogalski**, prof. dr hab. inż. Jerzy Łabanowski. Politechnika Gdańska (fot. 3)
5. Technologia zgrzewania FSW – współczesne możliwości i zastosowanie. dr inż. **Damian Miara**, Łukasiewicz GIT
6. Zastosowanie metody FSW do łączenia konstrukcji aluminiowych, dr inż. **Aleksandra Węglowska**, dr inż. Jacek Pietrzak, dr inż. Jolanta Matusiak, Artur Sokołowski, dr inż. Ewa Stętrniczuk, Łukasiewicz GIT (fot. 4.)
7. Zastosowanie technologii laserowych do łączenia rur dwuwarstwowych dr inż. **Michał Urbańczyk**, Łukasiewicz GIT



Logotyp 66 Krajowej Konferencji Spawalniczej
 „Społeczeństwo, Środowisko, Ekonomia –
 Zrównoważony Rozwój w Inżynierii Spajania



Fot. 1



Fot. 2



Fot. 3



Fot. 4

Wieczorem odbyła się uroczysta kolacja (fot. 5), a po niej miał miejsce fenomenalny koncert Capelli Zamku Rydzyskiego pod kierownictwem artystycznym Maestro Mieczysława Leśniczaka, którą od 35 lat tworzą muzycy związani z Filharmonią Poznańską (fot. 6, 7, 8)



Fot. 5



Fot. 6



Fot. 7



Fot. 8

Program drugiego dnia, którego sponsorem była firma Technika Spawalnicza zawierał udział uczestników konferencji w międzynarodowych **Targach ITM w Poznaniu**, gdzie po zwiedzaniu ekspozycji targowych odbyła się prezentacja dorobku technologicznego firmy **Technika Spawalnicza**, pt. **TECHNIKA SPAWALNICZA** automatyzuje i robotyzuje procesy spajania, którą przedstawił Pan **Mirostaw Nowak** (fot. 9). Po powrocie uczestników do Zamku Królewskiego w Rydzynie odbyła się kolacja w wersji grillowej ze spotkaniem towarzyskim zakończonym po zachodzie słońca pokazem fajerwerków w parku zamkowym (fot. 10).



Fot. 9



Fot. 10

W trzecim dniu (którego sponsorem była firma Fronius) przedstawiono 5 referatów.

1. Metody spajania stosowane w przemyśle bateryjnym, mgr inż. **Krzysztof Bieliszczuk**, Politechnika Warszawska.
2. Analiza właściwości materiału otrzymanego w wyniku stapiania drutu elektrodowego (G 79 5 M21 Mn4Ni1,5CrMo), metodą napawania addytywnego MAG, z wykorzystaniem procesu Fronius CMT Cycle Step, **Mateusz Karczewski**, Fronius Polska
2. Natryskiwanie cieplne powłok kompozytowych o specjalnych właściwościach. dr inż. **Artur Wypych**, Politechnika Poznańska (fot. 11)
3. Wpływ parametrów natryskiwania D-gun na kształtowanie struktury i właściwości użytkowe ceramicznych i intermetalicznych systemów powłok ochronnych z udziałem warstw pośrednich. dr hab. inż. **Cezary Senderowski**, prof. Politechniki Warszawskiej (fot. 12)



Fot.11

4. Możliwości druku 3D metodą SLM ze stali 316L – analiza wpływu wybranych parametrów procesu. Dr inż. **Kołodziejczak Paweł**, mgr inż. Połaski Przemysław, dr inż. Siemiński Przemysław, Politechnika Warszawska

Konferencję podsumował Pan profesor Cezary Senderowski z Politechniki Warszawskiej, dziękując za wystąpienia i referaty na bardzo wysokim poziomie merytorycznym, za inspirujące dyskusje i perfekcyjną organizację.



Fot. 12



Fot. 13

Po obiedzie chętni uczestnicy zwiedzali zamek, a w roli przewodnika wystąpił dyrektor Zamku Królewskiego w Rydzynie Pan Zbigniew Szukalski (fot. 13)